**附件2：技术参数及配置参考清单**

更新购置家具参数

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 侧梯两联三人位公寓床（含床板、床下组合家具） | 规格：4000\*900\*2100mm  整体要求：中梯两联三人位床架，要求结构合理、坚固美观，执行GB∕T3324-2017《木制家具通用技术条件》和GB∕T3325-2017《金属家具通用技术条件》等标准；有害物质限量符合GB18580—2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》（E1级）和GB18584—2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》的规定；床体颜色签订合同时按照甲方要求制作；具体要求及安装事宜由厂家按用户要求确定。床体尺寸：4000\*900\*2100mm，床横梁下沿距地高度1700mm。 | ★ |
| 床立柱：规格为≥72\*72mm，材料厚度为≥1.5mm，采用国标优质冷轧钢板经特制成型线轧制而成的异型钢，其立面为中空型材（非圆管或方管，双面喷涂），床两侧立柱表面带有≥3条加筋条，立柱的一面为R30左右的斜面保护，防止学生碰伤。其立柱折边为内折，增加立柱的强度，立柱封口采用环保工程塑料封闭处理，要求美观大方。 | △ |
| 中立柱：规格为≥70\*70mm,材料厚度1.5mm，采用优质冷轧钢板经特制成型线轧制而成，其立面为中空异形，立柱封口采用环保工程塑料封闭处理。 | △ |
| 长横梁：规格为≥90\*40mm,材料厚度≥1.5mm，采用国标优质冷轧钢板经特制成型线轧制而成，封闭机构，增加横梁承重不变形。床横梁正面有≥3条压型加强筋，横梁下端为圆弧形设计，防止碰撞。横梁上端向内凹，内凹深度≥20mm。床头短横梁采用≥90\*40\*1.5mm型钢制作。 | 一般 |
| 床桓：采用≥20\*30\*1.0mm矩形管制作； | 一般 |
| 床护栏：护栏整体高度≥330mm，长度安全适中，护栏支撑架采用高强度碳钢一次冲压成型，上中下三根护栏管分别采用≥φ32mm\*1.0mm钢管、≥φ19mm\*1.0mm钢管、≥25mm\*25mm\*1.0mmD型钢管，按国标设置永久警示线。在短横梁靠中梯位置外侧加装250\*300mm护栏，采用≥φ19mm\*1.0mm钢管。前护栏竖支撑套件（S型）不少于3个，上中下横管插入竖支撑套件内焊接而成。竖支撑套件（S型）内侧表面安装有塑料防护外壳，防止学生划伤。护栏下半部加装18mm厚E1级三聚氰胺双饰面刨花板，高度≥100mm，四周同色pvc封边。护栏支撑架与床梁采用满焊焊接固定。 | △ |
| 床挂件：钢板≥25mm\*25mm\*190mm，壁厚≥2.0mm。 | △ |
| 床头挡板：床头护栏上横杆采用≥20mm\*40mm\*1.0mmD型钢管，竖管为φ19mm×1.0mm圆管。中横管采用20\*20\*1.0mm方管，挡头底部加装18mm厚E1级三聚氰胺饰面刨花板，高度≥100mm，四周同色pvc封边。护栏支撑架与床梁采用满焊焊接固定。 | 一般 |
| 蚊帐架：圆管≥Ф16\*1.0mm，可升降，不能正常拔出。 | 一般 |
| 床梯：采用≥40\*20mm椭圆管，壁厚≥1.2mm；床梯踏板采用工程塑料一次吹塑成型，下衬管壁厚度≥1.2mm的钢管支撑；踏步规格：左右≥360\*前后≥90\*厚度≥35mm，中间带荧光点。 | 一般 |
| 鞋架:采用20\*20\*1.2mm方管焊接而成，宽度600mm，≥6根方管，与床立柱相连接，距地高度200mm。 | △ |
| 床板制作：采用全实木脱脂松木板制作；规格：1940mm\*840mm\*18mm(按床实际空间制作)整张床板最多由六块板（通长）组成，单块板条宽度≥120mm，板之间缝隙≤6mm，六面净光；经干燥、防腐、防蛀处理，双面刨光，四根≥30\*40mm横撑，连接方式：木螺钉，含水率8-12％，不变形，无腐朽材、虫口及裂缝。 | 一般 |
| 床下组合家具  规格：≥1920\*600\*1690mm(按床实际空间制作)  书架尺寸：≥1920\*300\*940mm，学习桌：≥1920\*600\*750mm，学习桌基材采用E1级三聚氰胺饰面刨花板，桌面整体厚度≥25mm。下面钢架采用≥40\*40\*1.5mm钢管焊接而成，配有三个抽屉。书架分四纵三横（九格），最下层无后背板，空间高度≥420mm，上面两层空间均分。钢板采用优质冷轧板，钢板厚度≥0.8mm。高频焊接，经酸洗、磷化等工序，外层采用聚脂环氧粉末喷塑,焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头咬边飞溅，无脱焊、虚焊及焊穿等现象。底部配防潮脚垫，滑轨为三节静音滑轨。桌板后沿带高度≥50mm钢制挡板。 | 一般 |
| 学习椅 | 规格：常规，钢塑结构  1、钢件：采用符合国家标准的冷轧钢管。全部钢管必须经去油、去锈、磷化处理等，静电喷塑。  2、椅架：椅脚和靠背管都采用≥30\*15\*1.2mm椭圆钢管，座脚中间连接杆采用≥30\*15\*1.2mm椭圆钢管。  3、座板：要求采用工程塑料一次吹塑成型，座板前端≥405mm，后端≥380mm，座深≥365mm。  4、背板：要求采用工程塑料一次吹塑成型，规格为≥405\*250\*25mm。  座板和背板表面皮纹处理，采用弧形加凹型设计，造型符合人体工程学。背板上方具有仿手型拉手口，易于搬动。  5、脚套：要求采用优质工程塑料一体成型内塞。（颜色：根据采购人要求制定） | △ |